УДК 534.014.4

А. В. МАМОНТОВ, Т. Е. СТЫЦЕНКО, П. Н. МАСЛОВ, Р. Ю. АЛЛАХВЕРАНОВ ПОСТРОЕНИЕ ОПТИМАЛЬНОЙ МОДЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ СОТР РЭС С ЦЕЛЬЮ СНИЖЕНИЯ АКУСТИЧЕСКОГО ШУМА

Негативное влияние акустического шума на работу РЭС часто проявляется в электрических шумах, ухудшающих функциональные характеристики. Не менее важной является проблема влияния акустического шума на человека как вредного производственного фактора, снижающего производительность труда, ухудшающего самочувствие и приводящего к профессиональным заболеваниям.

Одними из наиболее распространенных источников акустического шума в РЭС являются системы обеспечения теплового режима (СОТР). Особенно актуальна проблема шума в мощных РЭС с большим тепловыделением. Уровень шума пропорционален потребляемой мощности СОТР, которая в свою очередь пропорциональна требуемой теплоотдаче РЭС. Для СОТР с несколькими приводами хладагента уровень акустического шума является функцией нескольких переменных. Следовательно, снижение уровня шума является оптимизационной задачей, в которой он является целевой функцией, а температура нагретых зон (НЗ) и тепловая мощность – ограничивающими условиями. Оптимизация заключается в построении оптимальной модели управления всеми приводами хладагента, при которой уровень шума в нестационарных тепловых условиях будет минимальным.

На рис. 1 и рис. 2 представлены типовые схемы СОТР, соответственно с воздушным и комбинированным (воздушно-жидкостным) охлаждением.



Рис. 1

Рис. 2

На рис. 1 обозначены: 1 и 2 – соответственно вытяжной и приточный вентиляторы, 3 – H3, 4 – корпус стойки. На рис. 2: 1 – жидкостной насос, 2 – вентилятор, 3 – теплообменник, 4 – H3. В первой схеме движение воздуха происходит последовательно от приточного вентилятора к вытяжному. Во второй схеме движение тепла осуществляется последовательно от жидкости, приводимой в движение насосом, к воздуху, приводимому в движение вентилятором. В обоих случаях теплоотдача зависит от эффективности работы каждого источника, приводящего в движение хладагент. Для наибольшей наглядности составлена упрощенная электрическая схема-аналог [1, 2] (рис. 3). На ней обозначены: G1 – источник суммарной тепловой мощности H3, R1 – тепловое сопротивление между G1 и остальной частью H3, R2 и R3 – тепловые сопротивления между H3 и окружающей средой, зависящие соответственно от первого и второго источника движения хладагента, C1 – теплоёмкость H3, U – температура H3, \bot – окружающая среда.



Из рис. З видно, что заданное значение температуры H3 (U) в установившемся режиме может быть получено различными сочетаниями сопротивлений R2 и R3. Иначе говоря, заданная температура H3 может быть достигнута различными сочетаниями производительности вентиляторов (вентилятора и насоса).

Для эксперимента были использованы две лабораторные установки, собранные по схемам рис. 1 и рис. 2. В качестве источника воздуха в обеих установках использовались вентиляторы УВО 2,6–6,5 с асинхронным двигателем. В качестве жидкого хладагента был использован тосол АЛ-40, который приводился в движение автомобильным омывателем стекол с двигателем постоянного тока. В ходе эксперимента были получены следующие зависимости: рис. 4 – изотермы напряжения питания вытяжного (U1) и приточного (U2) вентиляторов в установившемся тепловом режиме; рис. 5 – изотермы напряжения питания вентилятора (U3) и напряжения питания жидкостного насоса (U4) также в установившемся тепловом режиме; рис. 6 – зависимость перегрева НЗ (см. рис. 1) от времени переходного процесса (1 – охлаждение без вентиляции; 2 – охлаждение с максимальной вентиляцией; 3 – нагрев без вентиляции; 4 – нагрев с максимальной вентиляцией).



ISSN 0485-8972. Радиотехника. 2003. Вып. 135

102



Анализируя полученные зависимости, приходим к выводу, что реальные тепловые процессы могут быть пояснены с помощью эквивалентной электрической схемы (рис. 3). Графики, приведенные на рис. 4 и рис. 5, объясняются гиперболической зависимостью теплового сопротивления от расхода хладагента. Графики, приведенные на рис. 6, иллюстрируют переходные тепловые процессы и приближаются к экспонентам. Погрешность не превышает 5% от максимального значения температуры.



На рис. 7 приведены зависимости расхода воздуха вентилятора от приложенного напряжения (1 – отдельно взятый вентилятор; 2 – вентилятор в схеме по рис. 2; 3 и 4 – соответственно приточный и вытяжной вентилятор в схеме по рис. 1). На рис. 8 приведены зависимости уровня шума вентилятора от напряжения питания.

Как отмечалось выше, необходимо подобрать такой режим работы вентиляторов (вентилятора и насоса), при котором уровень акустического шума будет минимальным, а расход хладагента будет обеспечивать заданную температуру НЗ. Для термостабилизации НЗ в условиях изменяющейся температуры окружающей среды или тепловой мощности необходимо регулировать расход хладагента (V). Возможность такой термостабилизации подтверждается графиками на рис. 6. Однако изменение расхода хладагента означает переход на другую изотерму $\Delta T_i = const$ (рис. 4 и 5), что влечет за собой изменение уровня акустиче-

ского шума. На рис. 9 представлены шумовые характеристики, соответствующие этим изотермам, снятые на установке с воздушным охлаждением (рис. 1). Аналогичный результат получен на установке с комбинированным охлаждением (рис. 2).

Таким образом, минимизация уровня шума от работы СОТР с двумя источниками движения хладагента при изменяющейся тепловой мощности *P* и постоянной температуре H3 сводится к нахождению линии, соединяющей минимальные уровни шума при соответствующих изотермах. Как правило, она носит нелинейный характер, что объясняется нелинейностью происходящих процессов (рис. 7 и 8).



В общем виде задача описывается следующим образом:

Т – интегральная температура в системе (средняя в НЗ) есть функция времени *t* и вектора напряженности $\vec{U}(t)$ с очевидным ограничением $\frac{\partial t}{\partial U} < 0$, i=1...n, где n – число вентиляторов (они же источники шума). $J(\vec{U})$ – функционал интегрального шума в системе. При отсутствии интерференции естественно считать

$$J(\vec{U}) = \sum J_i(\vec{U}_i), \qquad (1)$$

где J_i – шум от каждого из источников.

Общая задача имеет вид:

$$\min_{t \in [0;t_1]} J(\tilde{U}), \tag{2}$$

где t_{I} — максимально допустимое время перехода из состояния T в состояние с допустимой температурой T₀. Минимум в (2) берется по всем кривым такого перехода. Для монотонных зависимостей J(U) можно задать промежуточные точки $T \to T_{k} \to T_{k+1} \dots \to T_{1} \to T_{0}$, считая задачу квазистационарной (инерционность температурных процессов велика). Тогда в пространстве векторов \vec{U} выделяется линейное многообразие U_{Te} , для каждого T_{e} на каждом ищется min $J(\vec{U})$.

Ниже показан дискретный случай такого подхода, когда многообразие аппроксимируется результатами эксперимента для каждой данной точки T_e . При этом предполагается, что вектор \vec{U} min из U_{T_e} действительно приведет систему из состояния T_e в T_{e-1} (в нештатных ситуациях перегрева это предположение может не выполняться).

Следующим шагом является адаптивное управление работой вентиляторов. В простейшем случае имеем:

$$\begin{cases} U_i = x_i \cdot \mathbf{1}(T - T_0), \\ J = \sum J_i(U_i) + \tau(\vec{U}), \end{cases}$$
(3)

где $x_i \ge 0$ — вектор управлений; τ — интеграл по времени от положительной, монотонно растущей функции разности (T — T₀). Если время регулирования не критично, можно ограничиться выражением (1). Ввиду нелинейности зависимости рис. 8 *J* будет существенно нелинейной функцией как управляющего параметра \vec{x} , так и отклонения T-T₀, и от ПИДрегулятора (3) можно вернуться к классической задаче экстремума функции с параметром \vec{U} . При этом считать процесс квазистационарным. Здесь попутно возникает задача оптимальной частоты опроса датчиков (в данной статье не рассматривается).



Рис. 9

Теоретическое решение задачи оптимизации на проектной стадии затруднено множеством трудно учитываемых факторов. Поскольку поверхность отклика I(U1, U2) получена экспериментальным путем, наиболее простым решением авторы считают также экспериментальное, и предлагают следующий алгоритм:

1. Построить изотермы $V_i = const$, каждая из которых представляет зависимость U_1 от U_2 :

$$\begin{cases} U_1 = \varphi_i(U_2), \\ P_j = const, \\ T_j = const, \end{cases}$$
(4)

где V_i – расход хладагента;

- *j* номер изотермы, соответствующий заданной температуре H3;
- P_{i} тепловая мощность;
- *Т* заданная температура H3.

2. Построить шумовую характеристику I_i для каждой изотермы $\Delta T = const$:

$$\begin{cases} I_j = f_i(U1;U2), \\ T = const, \\ P_j = const. \end{cases}$$
(5)

3. Построить линию, соединяющую минимальные значения полученных шумовых характеристик I_i :

$$\begin{cases} L = F_{\min} (U1; U2), \\ T = const, \\ P \neq const. \end{cases}$$
(6)

4. Построенная в ходе эксперимента линия *L* представляется аналитическим выражением одним из известных способов и может использоваться в СОТР с автоматическим управлением источниками движения хладагента.

Список литературы: 1. Дульнев Г. Н. Тепло- и массообмен в радиоэлектронной аппаратуре. М.: Высш. шк., 1984. 247 с. 2. Веников В. А. Теория подобия и моделирования. М.: Высш. шк., 1976. 479 с.

Харьковский национальный университет радиоэлектроники

Поступили в редколлегию 24.06.2003