

ТЕХНІЧНІ ЗАСОБИ АВТОМАТИЗАЦІЇ ВНУТРІШНЬО-СКЛАДСЬКИХ ВИРОБНИЧИХ ЛОГІСТИЧНИХ ПРОЦЕСІВ

Вжесневський М.О.

Науковий керівник – д. т. н., проф. Невлюдов І.Ш.

Харківський національний університет радіоелектроніки, каф. КІТАР,
м. Харків, Україна

e-mail: maksym.vzhesnievskyi@nure.ua

In the work, an analysis of intra-logistics processes, types of warehouses and warehouse-transport equipment for the automation of intra-warehouse production logistics systems was carried out.

Внутрішньологістичні виробничі процеси є досить складним, вимагають чіткої узгодженості та урегульованості, вміщують в своїй суті процеси постачання, переробки і розподілу, контролю, розвантаження і приймання вантажів; внутрішньоскладське транспортування та перевалку; складування і зберігання; комплектацію та відвантаження; експедирування; збирання та доставку порожніх товароносіїв; контроль та інформаційне компютерно-інтегроване обслуговування.

Взалежності від характеру виконуваних функцій, склади поділяються на сортувально-розподільчі, транзитно-перевалочні та накопичувальні. Від типу складу залежить і технічні засоби автоматизації, які доцільно використовувати

Склад є частиною різноманітних галузей логістики (постачальницької, виробничої та розподільчої). Незалежно від спрямованості технічної оснащеності переробки вантажу обробка інформаційних потоків має бути автоматизованою та інтелектуалізованою. Тим більше, що сучасним логістичним системам властива єдина інформаційна система для всіх її учасників.

Оптимальна система складування на виробництві передбачає раціональність технологічного процесу на складі. Основною умовою тут є мінімальна кількість операцій з переробки вантажу. Саме тому, важливо визначити оптимальний вид і розмір товароносія, на якому формується складська вантажна одиниця. Такими товароносіями можуть стати: стоїчні, сітчасті, ящикні, пласкі піддони та напівпіддони, а також касети, ящики для дрібних вантажів та правильно підібрані технічні засоби атоматизації - підйомно-транспортне обладнання, для атоматизації складських виробничих систем.

На рис. 1 наведено класифікацію технічних засобів автоматизації транспортно-підйомного обладнання, яке використовується у внутрішньо складських виробничих логістичних процесах.

