

ДОДАТОК А
ВІДМІННІ ОЗНАКИ ПЛАСТМАС І ВИРОБІВ З НИХ

Вид пластмаси	Відмінні ознаки пластмас і виробів з них						
	колір	прозорість	стан поверхні	вид зламу зразка	Фізичний стан	основні методи переробки та характерні ознаки цих способів	Додаткові ознаки
1	2	3	4	5	6	7	8
Амінопласти	Переважає жовтий-але яскравих квітів	Непрозорі, напівпрозорі в тонкому шарі	Гладка блискуча	Слабозернисті	Тверді, жорсткі	Пресування. Сліди від виштовхувачів на нелінійній боці	При легкому ударі видає глухий, короткий звук
Фенопласти	Переважає жовтий-але чорні, коричневі, темні бордо	Непрозорі	Гладка	Зернисті	Тверді, жорсткі	Пресування. Сліди від виштовхувачів на нелінійній боці	При легкому ударі видає глухий, короткий звук
Поліетилен	Безбарвний, білий (неокрашений різних) кольорів	Напівпрозорий, прозорий в плівці	Середній гладкості, парафінообразна на дотик	Не ламається	Середній твердості з поліетиленуНД, еластичні з поліетиленуВД	Лиття під тиском, екструзійний. Сліди від лінійника;	Поверхня парафіноподібна
Поліпропілен	Різних квітів	Непрозорий	Гладка, блискуча	Скловидний, однорідний	Твердий, злегка еластичний	Лиття під тиском, екструзійний, екструзійний з наступним роздванням.	Схожий на поліетилен НД, але твердіший, менш еластичний. Поверхня більш гладка і блискуча, чим у поліетилену НД

Продовження

1	2	3	4	5	6	7	8
Полівініл-хлорид винипласт	Різних квітів, безбарвний	Непрозорий, напівпрозорий, прозорий	Гладка	Скловидний, можливе неоднорідний	Жорсткий, нееластичний	Лиття під тиском, екструзійний, пресування. Характерні ознаки цих методів звичайні	-
Пластикат	Різних квітів, безбарвний	Непрозорий, напівпрозорий, прозорий	Гладка, трохи масляниста на навіпомацки	Не ламається	М'який еластичний	Каландрування в листи та плівки. Електростатична зварювання деталей з ділії	Вироби в основном з плівок і листів
Поліметил - метакрилат (оргскло)	Яскраві чисті кольори, можливий перламутровий ефект	Прозорий (склоподібний) заглушений, непрозорий (частіше білий)	Дуже гладка, блискуча	Склоподібний, однорідний	Жорсткий	Вакуумне формування, штампування краю вироби засво-лени різанням; краю вироби гострі	При ударі видає глухий звук. З-делія зазвичай товстостінні (5 мм і більше)
Полістирол і сополімери стиролу	Яскравих чистих квітів, безбарвні	Прозорі (склоподібні), напівпрозорі, непрозорі	Дуже гладка, з дзеркальним блиском. Мало-блискуча у ударостійкого полістиролу	Склоподібний, однорідний	Жорсткий, твердий	Лиття під тиском, вакуумне формування з листів (зазвичай ударопрочний)	при ударі видає металевий звук
Поліаміди (капрон і ін)	Зазвичай неокрашенні, каламутно-жовто-брудного кольори, а також чорні під «орг»	Переважно напівпрозорі, непрозорі	Трохи шерохова-тата, вторич-ної переробок-кі-гладка	Ламається погано, шерова-ти	Напівжорсткий, твердість, низька	Лиття під тиском екструзія. Ознаки цих методів див. вище	Застосовують у здебільшого для галантерейних виробів

Продовження

1	2	3	4	5	6	7	8
Пінополіуретан (поролон)	Білий, жовтий, іноді окрашений	Непрозорий	Губчастий	Не ламається	М'який еластичний, пористий (губчастий)	Деталі виробів визитують з пластин. З'єднання деталей різне: зшивання, скліювання і ін.	Висока пористість. Після деформації швидко відновлює форму
Целулоїд	Різних яскравих квітів, неокрашений, під «Ріг», «черепашу», «перламутр»	Прозорий і непрозорий	Гладка, блискуча	Склоподібний	Твердий, але пружний	Видування, штампування. Видування зделія зі слідами натуральних швів, маленькими наскрізними отворами.	Вироби тонкостінні, з однаковою товщиною, твердіє. Випускаються в здебільшого іграшки, канцелярські і Галантерейні Вироби.

ДОДАТОК Б.
ВІДМІННІ ОЗНАКИ ПЛАСТМАС

Вид пластмаси	Зміна при нагріванні	Термопласт або реактопласт	Характер горіння	Забарвлення полум'я	Запах продуктів горіння
1	2	3	4	5	6
Амінопласти	Не розм'якшуються	Реактопласти	Загоряються насилу, обвугуються з білим нальотом по краям	Жовта	Аміаку і формальдегіду
Фенопласти	Не розм'якшуються	Реактопласти	Горять тільки в полум'я, обвугуються	Жовта	Фенолу і формальдегіду, різкий
Поліетилен	Розм'якшуються, оплавляються, витягуються в нитки	Термопласти	Горить слабким полум'ям без кіптяви, з оплавленнямта підтіканням полімеру	Синява	Парафінової свічки
Поліпропілен	Розм'якшується, оплавляється, витягується в нитки	Термопласт	Горить слабким полум'ям без кіптяви, з оплавленням і підтіканням полімеру	Синява	Паленої гуми або палаючого сургуча
Полівінілхлорид (вінілпласт, пластикат)	Розм'якшується	Термопласт	Загоряється не відразу, при видаленні з полум'я гасне. При горінні пластика полум'я коптить і більш стійке	В основі полум'я має зелену забарвлення (при обережному підпалюванні)	Різкий, хлористого водню (соляна кислота)
Поліметилметакрилат (оргскло)	Розм'якшується	Термопласт	При видаленні з полум'я горить повільно, полум'я світиться, злегка коптить, горить з потрясаннями та іскрами.	Блакитна основи	Гострий, нагадує запах фруктових есенцій
Полістирол та сополімери стиролу	Розм'якшуються, витягуються в нитки	Термопласти	Загоряються швидко, полум'я яскраве, сильно коптить, виділяється мономер (Стирол)	Жовте	Солодкуватий, неприємний, нагадує квітучі гіацинти (специфічний запах мономеру стиролу)

