

ДОДАТОК А
Керівництво користувача

ЗМІСТ

Вступ.....	114
1 Загальний опис системи та її функціоналу.....	115
2 Підготовка до роботи з системою.....	117
3 Опис операцій.....	118
3.1 Авторизація користувача.....	118
3.2 Опис функціоналу для користувача Проектувальник.....	121
3.2.1 Перегляд замовлень, що надійшли.....	121
3.2.2 Створення робочих програм.....	121
3.2.3 Перегляд створених програм та імітація їх виконання.....	122
3.2.4 Перегляд створених програм для одного замовлення.....	125
3.2.5 Перегляд денного рапорту.....	127
3.3 Опис функціоналу для користувача Диспетчер.....	127
3.3.1 Перегляд програм, запланованих на поточний день.....	127
3.3.2 Моніторинг показників підприємства.....	128
3.3.3 Перегляд статусів рапорту.....	130
3.3.4 Створення денного рапорту.....	131
3.4 Опис функціоналу для користувача Бригадир ремонтної бригади.....	131
3.4.1 Редагування рапорту.....	131
3.4.2 Зміна статусів машин.....	132
4 Аварійні ситуації.....	134

ВСТУП

Документ Керівництво користувача призначено для використання працівниками підприємства. Він надає інформацію про функціонал системи, правила роботи з нею та рекомендації щодо дій у надзвичайних ситуаціях.

Інтерфейс розробленої системи створено простим та інтуїтивно зрозумілим користувачам будь-якого рівня. Доступ до нього мають лише ті працівники, які були раніше зареєстровані адміністратором (при прийомі на роботу).

Новим користувачам системи настійно рекомендується ознайомитися з документом перед початком роботи в системі для розуміння функціоналу системи та забезпечення ефективної роботи з нею.

1 ЗАГАЛЬНИЙ ОПИС СИСТЕМИ ТА ЇЇ ФУНКЦІОНАЛУ

Система має три ролі користувачів. Проектувальник – людина, яка планує графік роботи підприємства, створює робочі програми для машин та перевіряє їх правильність. Диспетчер – людина, яка відповідає за моніторинг робочих процесів підприємства, фіксування аномалій та неполадок і вчасне повідомлення про них ремонтну бригаду. Бригадир ремонтної бригади – людина, яка керує ремонтом неполадок, може змінювати статуси машин в залежності від того, чи відправлені вони на склад через несправність.

Застосунок реалізовує такий функціонал:

- аутентифікація: функція, яка дозволяє користувачеві зайти в систему та отримати потрібний для нього інтерфейс;
- перегляд замовлень, що надійшли: проектувальник може переглядати всі замовлення від клієнта, які надійшли в систему;
- створення робочих програм: проектувальник може створювати робочі програми, використовуючи інформацію з замовлень;
- перегляд програм та імітація їх виконання: проектувальник може переглядати створені ним програми та, шляхом переходу на іншу вкладку, передивлятися рівень завантаженості машин на поточний день у графічному вигляді. У разі перевантаження графік буде червоного кольору, тому проектувальник повинен буде редагувати програми, щоб уникнути даного явища;
- перегляд створених програм для одного замовлення: проектувальник може переглядати створені програми, які згруповані по номеру замовлення, а також переглядати персональні завдання для кожної машини по кожній програмі, в яких наведено детальну інформацію щодо виконання процесу;

– перегляд денного рапорту: проєктувальник та диспетчер можуть переглядати рапорт, який формується за день роботи підприємства, та в якому детально зазначено, які програми виконалися та чи був проведений ремонт.

– перегляд програм, запланованих на поточний день: диспетчер при вході в систему бачить список у табличному вигляді з програмами, які були заплановані проєктувальником на цей день. Також є можливість переглядати персональні завдання на кожну машину;

– моніторинг показників підприємства: диспетчер при запуску робочих процесів може переглядати як детальні показники машин, що змінюються, так і загальні, однакові для всіх;

– виклик ремонтної бригади: при надзвичайних ситуаціях диспетчер може зупинити виробничі процеси та створити рапорт на ремонт для бригади;

– перегляд статусів рапорту: після відправки рапорта його статус показується як Відправлено. При зміні даних рапорту бригадиром статус стане Виконано. Диспетчер може відслідковувати зміну статусів на відповідній вкладці;

– редагування рапорту: бригадир, який отримує рапорт диспетчера, повинен заповнити деякі поля після завершення ремонту.

– зміна статусів машин: при заміні непрацюючої машини на підприємстві бригадир може замінити її на іншу у відповідній вкладці сайту для відображення змін у системі.

2 ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ З СИСТЕМОЮ

Перед початком роботи з системою потрібно впевнитися в тому, що системні вимоги для її запуску було виконано:

Серверна частина:

- підключення до локального хосту за допомогою MAMP або подібних додатків;

- вебдодаток для взаємодії з базою даних PhpMyAdmin;

- інтегрована середа розробки програмного забезпечення з підтримкою мови Java з встановленим на ньому JDK 20 і вище.

- фреймворк для збірки проєктів Apache Maven 3.8.1 і вище;

- фреймворк для роботи з проєктом Spring Boot 3.0 і вище;

- ORM: Hibernate 5.0 і вище;

Клієнтська частина:

- шаблонизатор Thymeleaf;

- фреймворк Bootstrap;

- веббраузер Mozilla Firefox, Google Chrome, Opera та інші.

Також необхідно виконання таких вимог:

- пристрій користувача підключено до мережі Інтернет;

- користувач ознайомлений у повній мірі з Керівництвом користувача та володіє знаннями щодо взаємодії з системою.

Якщо наведені вище вимоги виконані, користувач повинен відкрити браузер та прописати у рядку пошуку `http://localhost:8080` і натиснути клавішу Enter, після чого йому буде доступна сторінка авторизації сайту.

3 ОПИС ОПЕРАЦІЙ

3.1 Авторизація користувача

Кожен користувач системи має створений для нього обліковий запис, тому для входу в нього необхідно авторизуватися в системі. Для цього на сторінці входу користувачеві необхідно ввести свій логін та пароль і натиснути кнопку Login. Сторінка авторизації користувача наведена на рис. А.1.

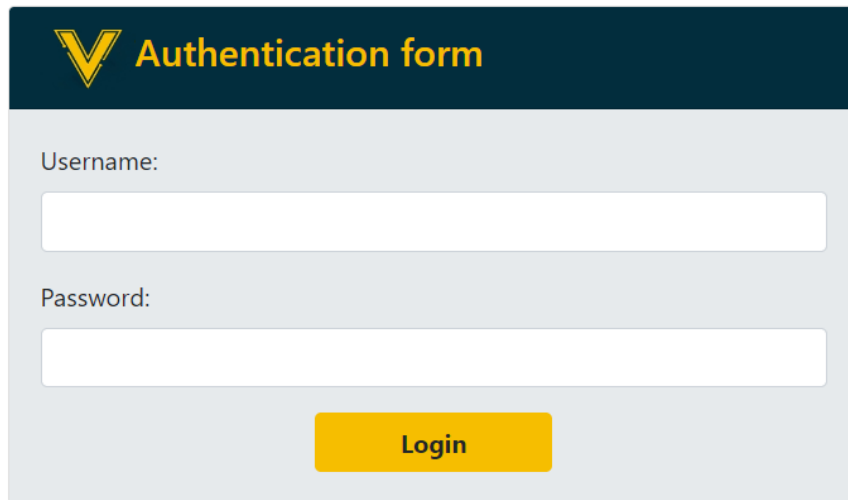
The image shows a user authentication form. At the top, there is a dark blue header with a yellow 'V' logo and the text 'Authentication form' in yellow. Below the header, the form has a light gray background. It contains two input fields: 'Username:' followed by a white text box, and 'Password:' followed by a white text box. At the bottom center of the form is a yellow button with the text 'Login' in black.

Рисунок А.1 – Сторінка авторизації користувача

Якщо користувач ввів неправильні дані для входу, система сповістить його про це повідомленням про помилку введення інформації. В даному випадку необхідно ввести коректні дані та знову натиснути кнопку Login. На рисунку А.2 зображено сторінку авторизації з повідомленням про некоректне введення даних.

V Authentication form

Username:

Password:

Login

Invalid username or password

Рисунок А.2 – Сторінка з помилкою при введенні даних

При успішній авторизації користувач потрапляє до того інтерфейсу, який був наданий системою в залежності від його ролі. Якщо користувач має роль Проєктувальник, то інтерфейс його головної сторінки буде таким (рис. А.3):

VOLT V TECH
EMPOWERING YOUR DEVICES WITH LASTING ENERGY

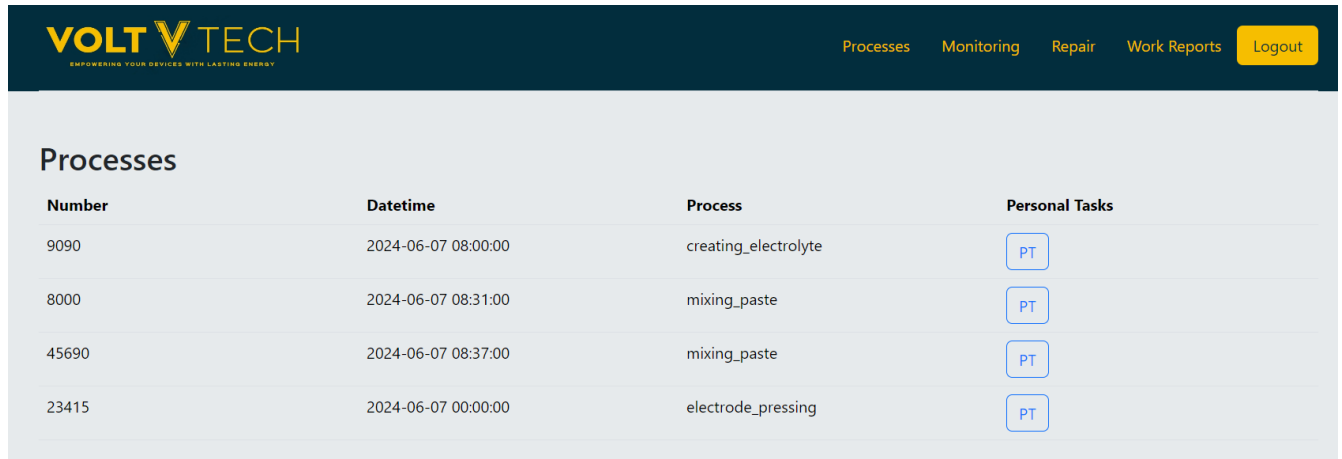
Orders Programs Basic plan Created work-reports Daily report **Logout**

Orders [Print](#)

#	Number of order	Capacity(mAh)	Date of reception	Preferred end date	Voltage(V)	Battery dimensions(mm)	Discharge current(A)	Charge current(A)	Temperature range	Batch	Warranty
1	8000	4500	03.05.2024	15.05.2024	3,85	85.45 x 64.10 x 4.28	3	4,2	-20...+50	1000	12
2	2341	4160	03.05.2024	12.05.2024	3,87	73.35 x 63.80 x 4.8	3	4,16	-5...+45	1500	24
3	3190	4500	03.05.2024	15.05.2024	3,85	85.45 x 64.10 x 4.28	3	4,2	-20...+50	2000	12
4	2000	4500	10.05.2024	20.05.2024	3,85	85.45 x 64.10 x 4.28	3	4,2	-20...+50	2000	12

Рисунок А.3 – Головна сторінка інтерфейсу користувача Проєктувальник

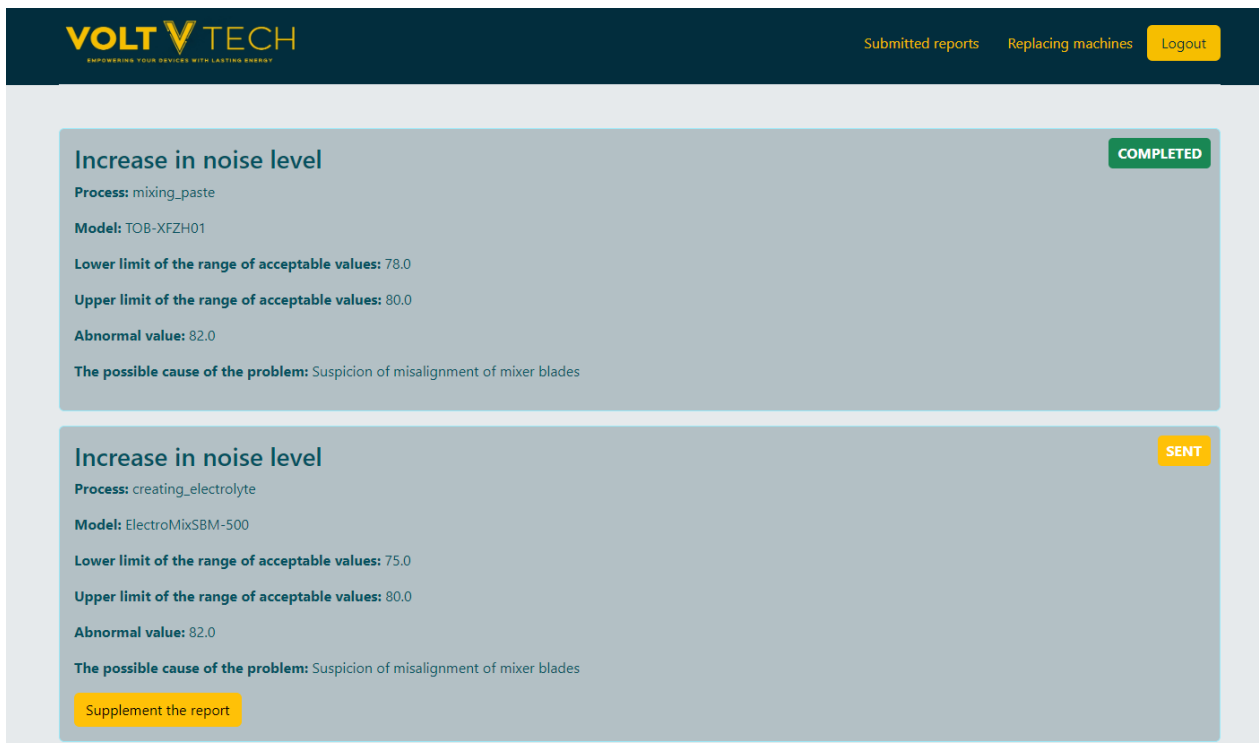
Якщо користувач авторизувався від імені диспетчера, то головна сторінка його інтерфейсу буде такою (рис. А.4).



Number	Datetime	Process	Personal Tasks
9090	2024-06-07 08:00:00	creating_electrolyte	PT
8000	2024-06-07 08:31:00	mixing_paste	PT
45690	2024-06-07 08:37:00	mixing_paste	PT
23415	2024-06-07 00:00:00	electrode_pressing	PT

Рисунок А.4 – Головна сторінка інтерфейсу користувача Диспетчер

Якщо користувач авторизувався від імені бригадира ремонтної бригади, то головна сторінка його інтерфейсу буде такою (рис. А.5):



Increase in noise level COMPLETED

Process: mixing_paste

Model: TOB-XFZH01

Lower limit of the range of acceptable values: 78.0

Upper limit of the range of acceptable values: 80.0

Abnormal value: 82.0

The possible cause of the problem: Suspicion of misalignment of mixer blades

Increase in noise level SENT

Process: creating_electrolyte

Model: ElectroMixSBM-500

Lower limit of the range of acceptable values: 75.0

Upper limit of the range of acceptable values: 80.0

Abnormal value: 82.0

The possible cause of the problem: Suspicion of misalignment of mixer blades

[Supplement the report](#)

Рисунок А.5 – Головна сторінка користувача Бригадир ремонтної бригади

Для виходу з системи користувач має натиснути кнопку Logout, яка знаходиться в шапці сайту кожного інтерфейсу, і він буде перенаправлений на сторінку аутентифікації.

3.2 Опис функціоналу для користувача Проектувальник

3.2.1 Перегляд замовлень, що надійшли

На головній сторінці додатку при вході з боку проектувальника одразу відкриваються замовлення клієнтів, які надійшли в систему (рис. А.3). Їх можна роздруковувати кліком на кнопку Print.

3.2.2 Створення робочих програм

При переході на вкладку Programs користувач бачить поля для введення даних про створюванні програми:

- Enter begin date: поле для введення дати та часу, коли дана програма повинна почати виконуватися машинами підприємства;
- Enter id-number: номер замовлення, який проектувальник бере з таблиці замовлень;
- Enter batch identifier: номер партії, якщо одна робоча програма ділиться на декілька;
- Select title: назва робочої програми, обирається з випадаючого списку, залежить від машини, якій ця програма належить;
- Enter number of batch: кількість деталей в партії, початкове значення береться з таблиці замовлень;
- Select capacity: значення ємності акумулятора, обирається з випадаючого списку згідно з даними з таблиці замовлень;
- Select process: процес на виробництві, для якого створюється програма, обирається з випадаючого списку;

– **Select machine:** тип машини, яка повинна виконувати вказаний раніше процес, обирається з випадаючого списку;

– **Processing time:** значення, яке підставляється автоматично при виборі типу машини, означає час, за який машина створить один акумулятор, або кількість матеріалу, необхідну для одного акумулятора (для міксерів);

Після створення програми користувач натискає на кнопку **Add work-program** та перенаправляє на вкладку **Basic plan**, де відображена створена програма. Вид сторінки **Program** наведено на рисунку А.6.

The screenshot shows a web interface for creating a production program. At the top, there is a dark blue header with the 'VOLT V TECH' logo and navigation links: 'Orders', 'Programs', 'Basic plan', 'Created work-reports', 'Daily report', and a 'Logout' button. The main content area is titled 'Production program' and contains several input fields and dropdown menus. The first row has three input fields: 'Enter begin date', 'Enter id-number', and 'Enter batch identifier'. The second row has a dropdown for 'Select title', an input field for 'Enter number of batch', and a dropdown for 'Select capacity'. Below these are three columns: 'Process' with a dropdown 'Select process', 'Machines' with a dropdown 'Select machine', and 'Processing time per battery in hours' with an input field 'Processing time'. A yellow 'Add work-program' button is located at the bottom left of the form.

Рисунок А.6 – Сторінка створення робочих програм

3.2.3 Перегляд створених програм та імітація їх виконання

На вкладці **Basic plan** користувачеві доступні усі створені ним раніше програми, які оформлені у блоки за назвою, вміст блоків можна відкривати та ховати, натискаючи на кнопку **Hide/Show**. Під кожною програмою міститься дві кнопки, **Update** (перенаправляє користувача на сторінку редагування програми) та **Delete** (дозволяє видалити дану робочу програму).

На даній сторінці присутні внутрішні вкладки. Та, на якій відображені всі програми, має назву **Basic plan of programs**, інша має назву **Diagram**. На другій внутрішній вкладці відображається імітація графіку роботи даної машини по днях,

за його допомогою можна відслідковувати її завантаженість. На осі ординат знаходиться дата виконання програми, на осі абсцис – час, який займає виконання цих програм.

Для кожного блоку машин графік різний, тому доступ до нього надається за допомогою натискання на необхідний блок (він підсвічується іншим кольором) і переходу на вкладку Diagram. Якщо у цей день машина перевантажена робочими процесами, то колір графіку цього дня буде червоним. Якщо завантаження машини недостатнє – графік буде жовтого кольору. Якщо завантаження відповідає необхідному проміжку оптимальної завантаженості – графік буде зеленого кольору. Вигляд вкладки Basic plan of programs з блоками відображено на рисунку А.7.

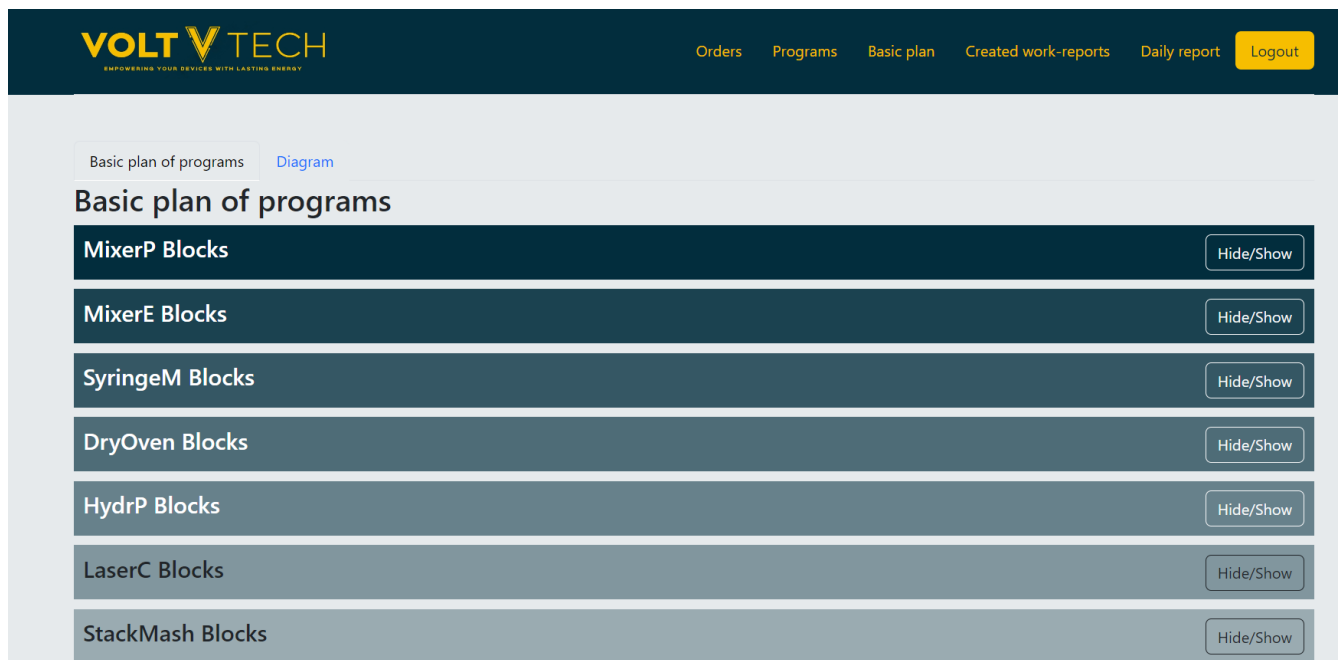


Рисунок А.7 – Вигляд вкладки Basic plan of programs

Вигляд вкладки Basic plan of programs при показі інформації одного з блоків і підсвічуванні його іншим кольором наведено на рисунку А.8.

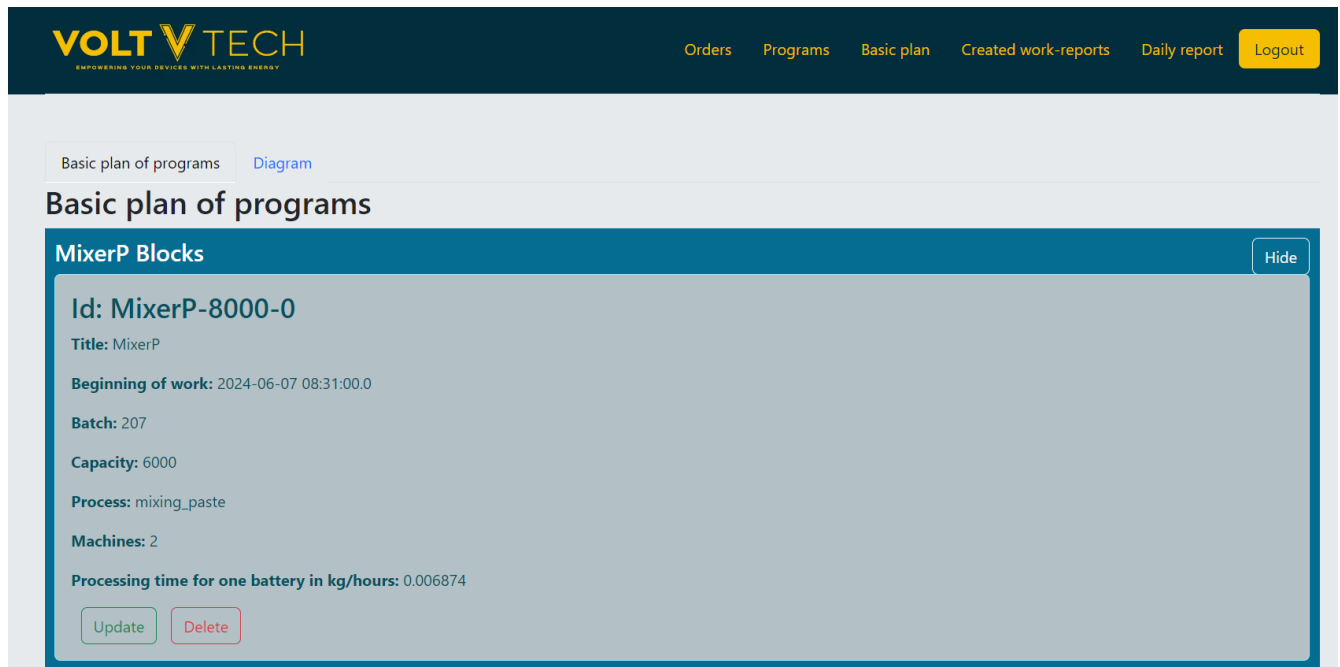


Рисунок А.8 – Вигляд вкладки з відкритим блоком МіхерР

Вигляд сторінки для редагування програми, яка з’являється при натисканні на кнопку Update показано на рисунку А.9

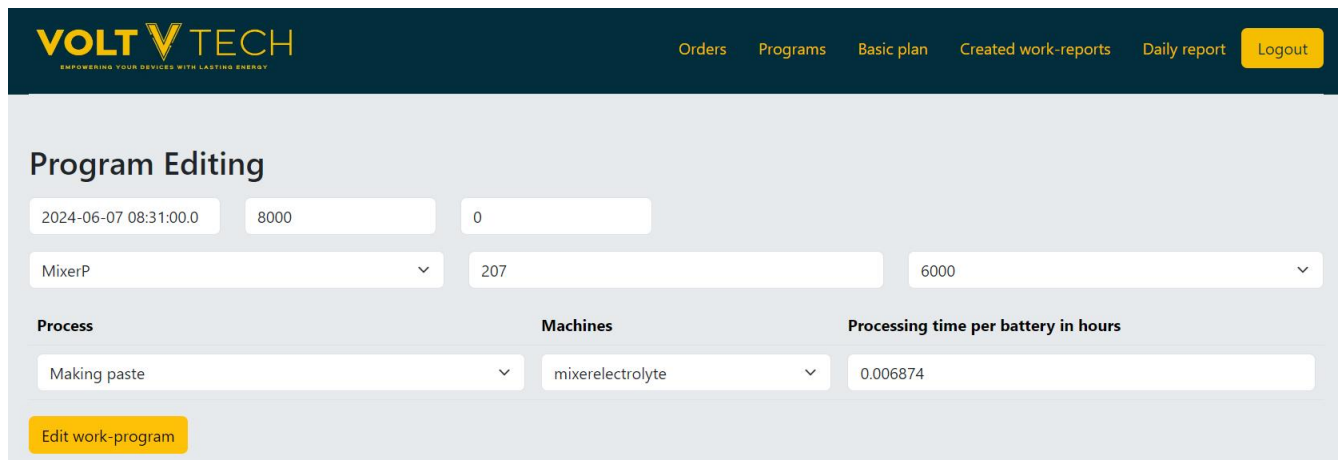


Рисунок А.9 – Вигляд сторінки редагування програми

Вигляд внутрішньої вкладки Diagram при виборі одного з блоків наведено на рисунку А.10.

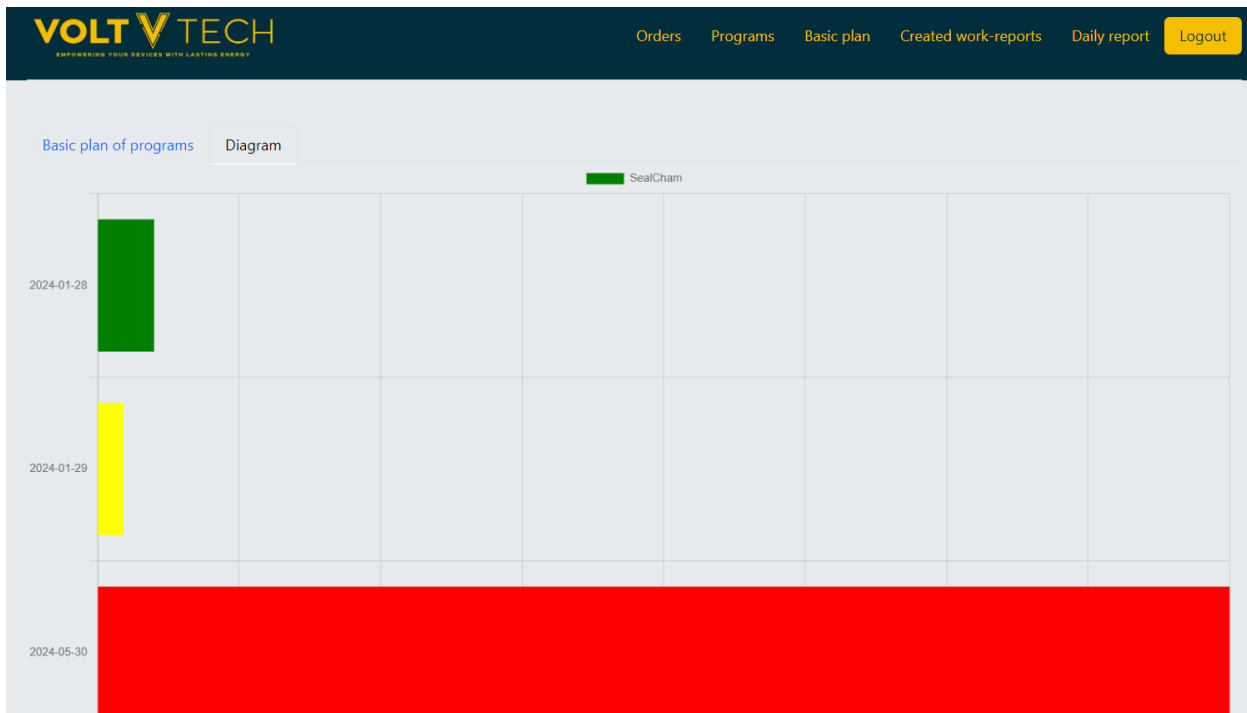


Рисунок А.10 – Вигляд графіку завантаженості для одного з блоків машин.

3.2.4 Перегляд створених програм для одного замовлення

На вкладці Created work-reports користувач може переглядати створені програми, які групуються в одне замовлення за номером. Також при натисканні на кнопку RT доступні персональні завдання для кожної машини, які розкривають деталі роботи. Їх можна роздрукувати при натисканні на кнопку Print. Вигляд вкладки Created work-reports представлено на рисунку А.11. Вигляд сторінки з персональними завданнями, яка з'являється при натисканні на кнопку RT відображено на рисунку А.12.

VOLT V TECH
EMPOWERING YOUR DEVICES WITH LASTING ENERGY

Orders Programs Basic plan Created work-reports Daily report Logout

Reports [Print](#)

Program №8000

Number	Batch_id	Title	Process	Datetime	Personal Tasks
8000	1	MixerE	creating_electrolyte	2024-06-07 08:50:00.0	PT
8000	1	MixerP	mixing_paste	2024-06-07 08:31:00.0	PT
8000	1	SyringeM	applying_paste_to_collectors	2024-06-07 09:40:00.0	PT
8000	1	HydrP	electrode_pressing	2024-06-07 13:50:00.0	PT
8000	1	LaserC	electrode_separation	2024-06-07 14:20:00.0	PT
8000	1	DryOven	drying_the_electrodes	2024-06-07 10:15:00.0	PT
8000	1	SealCham	sealing_of_battery_cells	2024-06-07 09:50:00.0	PT
8000	1	StackMash	stacking_process	2024-06-07 15:03:22.0	PT
8000	1	CellElectrolyte	filling_electrolyte	2024-06-08 08:05:58.0	PT

Рисунок А.11 – Вигляд вкладки Created work-reports для одного замовлення

Personal Tasks 8000 [Print](#)

Work machine: DR-H150-200

Date: 2024-06-07
Shift: 2

Number of order	Number of batch	Units	Quantity		Start / Production Time	
			Plan	Fact	Start	Prod. Time
8000	1	pcs	50		13:50:00	00:03:53

Issued the task: _____

Accepted the task: _____

Work is done: _____

Work accepted: _____

Рисунок А.12 – Вигляд сторінки персонального завдання для однієї з машин

3.2.5 Перегляд денного рапорту

На вкладці Daily report користувач може побачити виконані робочі програми за сьогодні, інформацію про проведений ремонт. Цю сторінку можна роздрукувати при натисканні на кнопку Print. Проєктувальник використовує інформацію про витрачений час на ремонт для проєктування наступних робочих програм. Вигляд вкладки Daily report відображено на рисунку А.13.



Completed tasks:

Number of order	Process	Number of batch	Units	Quantity		Condition
				Plan	Fact	
44343	creating_electrolyte	1	pcs	89	89	Completed
88889	mixing_paste	1	pcs	34	34	Completed
44343	sealing_of_battery_cells	1	pcs	50	50	Completed

Repairs carried out:

Main problem	Process of manufacturing	Model of machine	Repair details	Time spent on repairs
Increase in noise level	mixing_paste	TOB-XFZH01	Blade misalignment confirmed. Installation completed.	18:50

Chief operating officer: _____
Signature: _____

Chief executive officer: _____
Signature: _____

Рисунок А.13 – Вигляд сторінки Daily reports

3.3 Опис функціоналу для користувача Диспетчер

3.3.1 Перегляд програм, запланованих на поточний день

На головній сторінці додатку при вході з боку диспетчера одразу відкриваються програми, виконання яких заплановано проєктувальником на поточний день (рис. А.4). Також доступна кнопка РТ, яка показує деталі роботи з програмою (рис.А.12).

3.3.2 Моніторинг показників підприємства

На вкладці Monitoring диспетчер може запустити виробничі процеси натисканням на кнопку Start (рис. А.14). Після цього розпочинається виконання запланованих на поточний день програм, про що говорять повідомлення-тости внизу екрану. Хід процесів можна відслідковувати як на таблиці з загальними показниками, так і на детальних таблицях до кожної машини.

При появі неполадок програма відображає їх червоним кольором у відповідних комірках таблиць та тостом внизу екрану (рис. А.15). Диспетчер повинен зупинити процеси натисканням на кнопку Pause, зафіксувати показники поломки та створити рапорт на ремонт.

Model	Type	Productivity	Downtime	Noise generation
SuperMix1890	Mixer for pasta	Normal	Normal	Normal
ElectroMixSBM-500	Mixer for electrolyte	Normal	Normal	Normal
TOB-JS350-3.0	Applying paste to collectors	Normal	Normal	Normal
DZF-6050	Drying the electrodes	Normal	Normal	Normal
DR-H150-200	Electrode pressing	Normal	Normal	Normal
TOB-MSK-300	Electrode separation	Normal	Normal	Normal
TOB-ADP-300B	Stacking battery cells	Normal	Normal	Normal
TOB-ZVJ-02	Filling electrolyte	Normal	Normal	Normal
TOB-YF200-JZ	Sealing of battery cells	Normal	Normal	Normal

Model	Speed of rotation	Power (KWt)	Noise level (dB)	Model	Pressure (Bar)	Power (KWt)	Dose (ml)	Noise level (dB)
SuperMix1890	60	3	78	TOB-JS350-3.0	14	0.03	1	72

Рисунок А.14 – Вигляд вкладки Monitoring

VOLT V TECH
EMPOWERING YOUR BUSINESS WITH LASTING ENERGY

Processes Monitoring Repair Work Reports Logout

Start Pause Repair

Model	Type	Productivity	Downtime	Noise generation
SuperMix1890	Mixer for pasta	Normal	Normal	Abnormal
ElectroMixSBM-500	Mixer for electrolyte	Normal	Normal	Normal
TOB-JS350-3.0	Applying paste to collectors	Normal	Normal	Normal
DZF-6050	Drying the electrodes	Normal	Normal	Normal
DR-H150-200	Electrode pressing	Normal	Normal	Normal
TOB-MSK-300	Electrode separation	Normal	Normal	Normal
TOB-ADP-300B	Stacking battery cells	Normal	Normal	Normal
TOB-ZYJ-02	Filling electrolyte	Normal	Normal	Normal
TOB-YF200-JZ	Sealing of battery cells	Normal	Normal	Normal

Model	Speed of rotation	Power (KWt)	Noise level (dB)
SuperMix1890	65	3	82

Model	Pressure (Bar)	Power (KWt)	Dose (ml)	Noise level (dB)
TOB-JS350-3.0	15	0.03	3	71

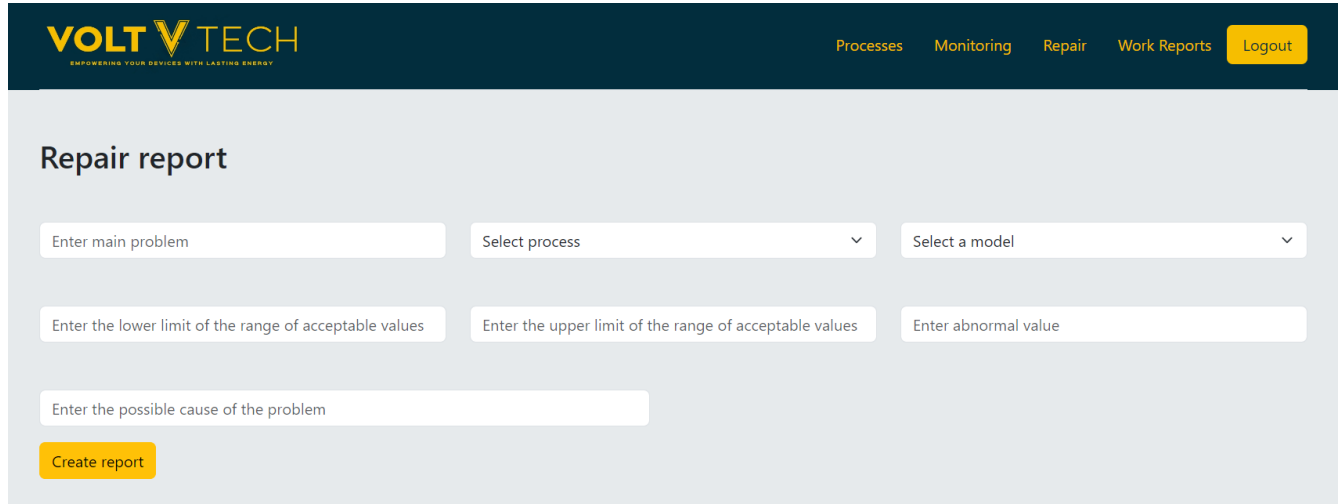
Increased noise level detected

Рисунок А.15 – Видгляд вкладки при виникненні неполадки

Перехід на сторінку для створення рапорту здійснюється за допомогою натискання на кнопку Repair (рис. А.16). На сторінці є такі поля для заповнення:

- Enter main problem: поле для занесення головної причини створення рапорту;
- Select process: заповнення даних про процес, на якому відбулась поломка, можна обрати з випадаючого списку;
- Select a model: заповнення даних про модель машини, на якій відбулась поломка, можна обрати з випадаючого списку;
- Enter the lower limit of the range of acceptable values: поле для введення нижньої границі діапазону прийнятних значень для даного показника машини;
- Enter the upper limit of the range of acceptable values: поле для введення верхньої границі діапазону прийнятних значень для даного показника машини;
- Enter abnormal value: поле для введення не нормованого значення;
- Enter the possible cause of the program: Поле для введення можливої причини неправності.

Після створення рапорту натисканням кнопки Create report програма перенаправлює користувача на вкладку Repair, де відображається створений ним рапорт у статусі Відправлено (SENT).



The screenshot shows the 'Repair report' form in the VOLT V TECH system. The form is located on the 'Repair' page, which is part of the 'Work Reports' section. The form contains several input fields and a button:

- Enter main problem**: A text input field.
- Select process**: A dropdown menu.
- Select a model**: A dropdown menu.
- Enter the lower limit of the range of acceptable values**: A text input field.
- Enter the upper limit of the range of acceptable values**: A text input field.
- Enter abnormal value**: A text input field.
- Enter the possible cause of the problem**: A text input field.
- Create report**: A yellow button.

Рисунок А.16 – Вигляд сторінки для створення рапорту

3.3.3 Перегляд статусів рапорту

На вкладці Repair диспетчер може переглядати створені ним рапорти на ремонт і відстежувати, коли статус Відправлено зміниться на Виконано (COMPLETED). Вигляд вкладки Repair відображено на рисунку А.17.

The screenshot shows the VOLT V TECH interface with a dark blue header. The header contains the logo 'VOLT V TECH' with the tagline 'EMPOWERING YOUR DEVICES WITH LASTING ENERGY' and navigation links for 'Processes', 'Monitoring', 'Repair', 'Work Reports', and a 'Logout' button. The main content area displays two alert cards. The first card, titled 'Increase in noise level', has a green 'COMPLETED' status. It lists the process as 'mixing_paste', model as 'TOB-XFZH01', and provides acceptable value ranges (78.0 to 80.0) and an abnormal value of 82.0. The second card, also titled 'Increase in noise level', has a yellow 'SENT' status. It lists the process as 'creating_electrolyte', model as 'ElectroMixSBM-500', and provides the same acceptable value ranges and an abnormal value of 82.0. Both cards mention a possible cause of the problem: 'Suspicion of misalignment of mixer blades'.

Рисунок А.17 – Вигляд вкладки Repair

3.3.4 Створення денного рапорту

На вкладці Daily report користувач може побачити виконані робочі програми за сьогодні, інформацію про проведений ремонт. Цю сторінку можна роздрукувати при натисканні на кнопку Print (рис. А.13).

3.4 Опис функціоналу для користувача Бригадир ремонтної бригади

3.4.1 Редагування рапорту

На головній сторінці додатку при вході з боку бригадира відкриваються створені диспетчером рапорти на ремонт (рис. А.5). На рапортах зі статусом SENT бригадиру доступна кнопка Supplement the report при натисканні на яку відкривається сторінка редагування рапортів (рис. А.18). Бригадир повинен

заповнювати вказані на ній поля лише після проведення ремонту. Поля на сторінці редагування такі:

– Enter repair details: поле для внесення деталей щодо ремонту, підтвердження або спростовування гіпотези диспетчера щодо поломки;

– Time spent on repairs: поле для внесення часу, витраченого на ремонт.

Після занесених змін бригадир повинен натиснути на кнопку Update report для збереження. Рапорт відображається на вкладці зі статусом Виконано (COMPLETED). Зміна статусу також відображається і у диспетчера.

The screenshot shows the VOLT V TECH logo at the top left with the tagline 'EMPOWERING YOUR DEVICES WITH LASTING ENERGY'. On the top right, there are links for 'Submitted reports', 'Replacing machines', and a 'Logout' button. The main content area is titled 'FIELDS TO BE COMPLETED BY THE REPAIR CREW:'. Below this title, there are two input fields: 'Breakdown repair details:' with a text input field containing 'Enter repair details', and 'Time spent on repairs (HH:mm):' with a time selection dropdown menu showing '--:--'. At the bottom left of this section is a yellow 'Update report' button.

Рисунок А.18 – Сторінка для редагування рапорту

3.4.2 Зміна статусів машин

На вкладці Replacing machines диспетчер може переглядати усі наявні машини на підприємстві та змінювати їх статуси в залежності від того, чи активна ця машина зараз (ри. А.19). Статус USED означає, що машина працює на підприємстві, STORAGE – що вона знаходиться на складі. Змінювати статуси машин можна лише після проведення ремонту з заміною машини іншою. Зміна можлива при натисканні на випадаючий список, виборі потрібного статусу та збереження змін за допомогою кнопки Save changes. При успішній заміні машини зв'явиться повідомлення-тост про це внизу екрану.

VOLT V TECH
EMPOWERING YOUR DEVICES WITH LASTING ENERGY

Submitted reports Replacing machines Logout

Mixers for pasta

Model	Status	Action
TOB-XFZH01	STORAGE	Save changes
SuperMix1890	USED	Save changes
MonstaX1900	STORAGE	Save changes

Mixers for electrolyte

ModelE	StatusE	Action
ElectroMixSBM-500	USED	Save changes
EleSuper100	STORAGE	Save changes

Рисунок А.19 – Видяд вкладки Replacing machines

4 АВАРІЙНІ СИТУАЦІЇ

При виникненні збоїв в завантаженні сторінок програми працівник повинен перевірити:

- наявність підключення локального серверу;
- наявність підключення до мережі Інтернет;
- наявність запущеної програми у середовищі розробки;

При виникненні збоїв при введенні даних необхідно перевірити, чи всі поля для введення коректно заповнені текстом;

При виникненні збоїв при завантаженні графіків імітації процесу у проєктувальника необхідно перевірити, чи був обраний один блок для відображення графіку;

При виникненні збоїв при завантаженні документу на друк (наприклад, на друці відсутні налаштування для прийняттого візуального відображення):

- вийти з меню відправки документа на друк;
- перезавантажити сторінку;
- знову натиснути на кнопку Print.

При некоректній поведінці сторінок програми необхідно перезавантажити її з очищенням кешу браузера.

ДОДАТОК Б

Текст програми

Pom.xml:

```
<?xml version="1.0" encoding="UTF-8"?>
<project xmlns="http://maven.apache.org/POM/4.0.0"
xmlns:xsi="http://www.w3.org/2001/XMLSchema-instance"
xsi:schemaLocation="http://maven.apache.org/POM/4.0.0
https://maven.apache.org/xsd/maven-4.0.0.xsd">
  <modelVersion>4.0.0</modelVersion>
  <parent>
    <groupId>org.springframework.boot</groupId>
    <artifactId>spring-boot-starter-parent</artifactId>
    <version>3.2.2</version>
    <relativePath/> <!-- lookup parent from repository -->
  </parent>
  <groupId>com.example</groupId>
  <artifactId>Manufac</artifactId>
  <version>0.0.1-SNAPSHOT</version>
  <name>Manufac</name>
  <description>Manufacturing of something</description>
  <properties>
    <java.version>17</java.version>
  </properties>

  <dependencies>
    <dependency>
      <groupId>org.springframework.boot</groupId>
      <artifactId>spring-boot-starter-thymeleaf</artifactId>
    </dependency>
    <dependency>
      <groupId>org.springframework.boot</groupId>
      <artifactId>spring-boot-starter-web</artifactId>
    </dependency>
    <dependency>
      <groupId>mysql</groupId>
      <artifactId>mysql-connector-java</artifactId>
      <version>8.0.33</version>
      <scope>runtime</scope>
    </dependency>
    <dependency>
      <groupId>org.springframework.boot</groupId>
      <artifactId>spring-boot-starter-data-jpa</artifactId>
    </dependency>
  </dependencies>
</project>
```

```
<dependency>
  <groupId>org.springframework.boot</groupId>
  <artifactId>spring-boot-devtools</artifactId>
  <scope>runtime</scope>
  <optional>>true</optional>
</dependency>
<dependency>
  <groupId>com.fasterxml.jackson.core</groupId>
  <artifactId>jackson-databind</artifactId>
</dependency>
<dependency>
  <groupId>org.springframework.boot</groupId>
  <artifactId>spring-boot-starter-web</artifactId>
</dependency>
<dependency>
  <groupId>org.springframework.boot</groupId>
  <artifactId>spring-boot-starter-security</artifactId>
</dependency>
<dependency>
  <groupId>org.springframework.security</groupId>
  <artifactId>spring-security-test</artifactId>
  <scope>test</scope>
</dependency>

<dependency>
  <groupId>org.springframework.boot</groupId>
  <artifactId>spring-boot-starter-test</artifactId>
  <scope>test</scope>
</dependency>
</dependencies>

<build>
  <plugins>
    <plugin>
      <groupId>org.springframework.boot</groupId>
      <artifactId>spring-boot-maven-plugin</artifactId>
    </plugin>
  </plugins>
</build>

</project>
```

ProgramController:

```

package com.example.Manufac.controllers;
import com.example.Manufac.models.Machines;
import com.example.Manufac.models.WorkProgram;
import com.example.Manufac.repo.MachinesRepository;
import com.example.Manufac.repo.WorkProgramRepository;
import jakarta.annotation.security.PermitAll;
import org.springframework.beans.factory.annotation.Autowired;
import org.springframework.security.access.prepost.PreAuthorize;
import org.springframework.stereotype.Controller;
import org.springframework.ui.Model;
import org.springframework.web.bind.annotation.GetMapping;
import org.springframework.web.bind.annotation.PathVariable;
import org.springframework.web.bind.annotation.PostMapping;
import org.springframework.web.bind.annotation.RequestParam;
import java.math.BigInteger;
import java.sql.Timestamp;
import java.util.List;
import java.util.Optional;
@Controller
public class ProgramController {
    @Autowired
    private WorkProgramRepository WorkProgramRepository;

    @Autowired
    private MachinesRepository MachinesRepository;

    public ProgramController(MachinesRepository machinesRepository) {
        this.MachinesRepository = machinesRepository;}
    @GetMapping("/program")
    public String WorkProg(Model model) {
        List<Machines> activeModels =
MachinesRepository.findActiveModels();
        model.addAttribute("machines", activeModels);
        return "work-prog";
    }

    @PostMapping("/program")
    public String workProgramPost(@RequestParam int number, @RequestParam
int morenumber, @RequestParam String title, @RequestParam int batch,

```

```

@RequestParam String process,
                                @RequestParam BigInteger machines,
@RequestParam String capacity, @RequestParam float onebatt_hour,
@RequestParam String datetime, Model model) {
    Timestamp timestamp = Timestamp.valueOf(datetime);
    WorkProgram workProgram = new
WorkProgram(number,morenumber,title,batch,process,machines,capacity,onebatt
_hour,timestamp);
    WorkProgramRepository.save(workProgram);
    return "redirect:/base-plan";
}

@GetMapping("/program/{id}/edit")
public String editProgram(@PathVariable("id") Long id, Model model) {
    Optional<WorkProgram> optionalWorkProgram =
WorkProgramRepository.findById(id);
    if (optionalWorkProgram.isPresent()) {
        WorkProgram workProgram = optionalWorkProgram.get();
        List<Machines> activeModels =
MachinesRepository.findActiveModels();
        model.addAttribute("workProgram", workProgram);
        model.addAttribute("machines", activeModels);
        return "program-edit";    } else {

        return "redirect:/base-plan";
    }
}

@PostMapping("/program/{id}/edit")
public String workProgramPostEdit(@PathVariable("id") Long id,
@RequestParam int number, @RequestParam int morenumber, @RequestParam
String title, @RequestParam int batch, @RequestParam String process,
                                @RequestParam BigInteger machines,
@RequestParam String capacity, @RequestParam float onebatt_hour,
@RequestParam String datetime, Model model) {
    WorkProgram workProgram =
WorkProgramRepository.findById(id).orElseThrow();
    Timestamp timestamp = Timestamp.valueOf(datetime);
    workProgram.setNumber(number);
    workProgram.setMorenumber(morenumber);
    workProgram.setTitle(title);
    workProgram.setBatch(batch);
}

```

```

        WorkProgram.setProcess(process);
        WorkProgram.setMachines(machines);
        WorkProgram.setCapacity(capacity);
        WorkProgram.setOnebatt_hour(onebatt_hour);
        WorkProgram.setDatetime(timestamp);
        WorkProgramRepository.save(WorkProgram);
        return "redirect:/base-plan";
    }

    @PostMapping("/program/{id}/remove")
    public String workProgramPostDelete(@PathVariable("id") Long id, Model
model) {
        WorkProgram WorkProgram =
        WorkProgramRepository.findById(id).orElseThrow();
        WorkProgramRepository.delete(WorkProgram);
        return "redirect:/base-plan";
    }
}

```

MonitoringController:

```

package com.example.Manufac.controllers;
import com.example.Manufac.models.*;
import com.example.Manufac.repo.*;
import org.springframework.beans.factory.annotation.Autowired;
import org.springframework.http.ResponseEntity;
import org.springframework.stereotype.Controller;
import org.springframework.ui.Model;
import org.springframework.web.bind.annotation.GetMapping;
import org.springframework.web.bind.annotation.PathVariable;
import org.springframework.web.bind.annotation.PostMapping;
import java.sql.Timestamp;
import java.time.LocalDate;
import java.util.List;
import java.util.Optional;
import java.util.stream.Collectors;
@Controller
public class MonitoringController {
    @Autowired
    private MixerpastaRepository mixerpastaRepository;
    @Autowired
    private MixerelectrolyteRepository mixerelectrolyteRepository;
    @Autowired

```

```

private SyringemachinesRepository syringemachinesRepository;
@Autowired
private DryovenRepository dryovenRepository;
@Autowired
private HydrpressRepository hydrpressRepository;
@Autowired
private LasercutterRepository lasercutterRepository;
@Autowired
private StackmashRepository stackmashRepository;
@Autowired
private CellelectrolytemRepository cellelectrolytemRepository;
@Autowired
private SealingchamberRepository sealingchamberRepository;
@Autowired
private com.example.Manufac.repo.WorkProgramRepository
workProgramRepository;
@Autowired
private MachinesRepository MachinesRepository;
public MonitoringController(MachinesRepository machinesRepository) {
    this.MachinesRepository = machinesRepository;}
@GetMapping("/monitoring")
public String showMonitoring (Model model) {
    List<Object[]> findMachinesP =
mixerpastaRepository.findUsedMachines();
    model.addAttribute("mixers", findMachinesP);
    List<Object[]> findMachinesE =
mixerelectrolyteRepository.findUsedMachinesE();
    model.addAttribute("mixere", findMachinesE);
    List<Object[]> findMachinesS =
syringemachinesRepository.findUsedMachinesS();
    model.addAttribute("syrm", findMachinesS);
    List<Object[]> findMachinesD =
dryovenRepository.findUsedMachinesD();
    model.addAttribute("dryo", findMachinesD);
    List<Object[]> findMachinesH =
hydrpressRepository.findUsedMachinesH();
    model.addAttribute("hydr", findMachinesH);
    List<Object[]> findMachinesL =
lasercutterRepository.findUsedMachinesL();
    model.addAttribute("laser", findMachinesL);
    List<Object[]> findMachinesST =
stackmashRepository.findUsedMachinesST();

```

```

        model.addAttribute("stack", findMachinesST);
        List<Object[]> findMachinesC =
cellelectrolytemRepository.findUsedMachinesC();
        model.addAttribute("elec", findMachinesC);
        List<Object[]> findMachinesSC =
sealingchamberRepository.findUsedMachinesSC();
        model.addAttribute("seal", findMachinesSC);
        LocalDate currentDate = LocalDate.now();
        Timestamp startOfDay =
Timestamp.valueOf(currentDate.atStartOfDay());
        Timestamp endOfDay = Timestamp.valueOf(currentDate.atTime(23, 59,
59));
        List<WorkProgram> wprogram =
workProgramRepository.findByDatetimeBetween(startOfDay, endOfDay);
        List<String> processNames = wprogram.stream()
            .map(WorkProgram::getProcess)
            .collect(Collectors.toList());
        model.addAttribute("wprogram", wprogram);
        model.addAttribute("processNames", processNames);
        return "monitoring";    }
    @GetMapping("/monitoring/repair")
    public String showRepairPage(Model model) {
        List<Machines> activeModels =
MachinesRepository.findActiveModels();
        model.addAttribute("machines", activeModels);
        return "repair";
    }
}
}

```

ReplaceMachinesController:

```

package com.example.Manufac.controllers;
import com.example.Manufac.models.*;
import com.example.Manufac.repo.*;
import org.springframework.beans.factory.annotation.Autowired;
import org.springframework.stereotype.Controller;
import org.springframework.ui.Model;
import org.springframework.web.bind.annotation.GetMapping;
import org.springframework.web.bind.annotation.PostMapping;
import org.springframework.web.bind.annotation.RequestParam;
import org.springframework.web.bind.annotation.ResponseBody;
import java.math.BigInteger;
import java.util.ArrayList;
import java.util.HashMap;
import java.util.List;
import java.util.Map;
@Controller
public class ReplaceMachinesController {

```

```

@Autowired
private MixerpastaRepository mixerpastaRepository;
@Autowired
private MixerelectrolyteRepository mixerelectrolyteRepository;
@Autowired
private SyringemachinesRepository syringemachinesRepository;
@Autowired
private DryovenRepository dryovenRepository;
@Autowired
private HydrpressRepository hydrpressRepository;
@Autowired
private LasercutterRepository lasercutterRepository;
@Autowired
private StackmashRepository stackmashRepository;
@Autowired
private CellelectrolytemRepository cellelectrolytemRepository;
@Autowired
private SealingchamberRepository sealingchamberRepository;
@GetMapping("/replace-mach")
public String showReplaceMach(Model model) {
    List<Object[]> mixerpastaList =
mixerpastaRepository.findMachines();
    model.addAttribute("mixerpastaList", mixerpastaList);
    List<Object[]> mixerelectrolyteList =
mixerelectrolyteRepository.findMachinesE();
    model.addAttribute("mixerelectrolyteList", mixerelectrolyteList);
    List<Object[]> syringemachinesList =
syringemachinesRepository.findMachinesS();
    model.addAttribute("syringemachinesList", syringemachinesList);
    List<Object[]> dryovenList = dryovenRepository.findMachinesD();
    model.addAttribute("dryovenList", dryovenList);
    List<Object[]> hydrpressList = hydrpressRepository.findMachinesH();
    model.addAttribute("hydrpressList", hydrpressList);
    List<Object[]> lasercutterList =
lasercutterRepository.findMachinesL();
    model.addAttribute("lasercutterList", lasercutterList);
    List<Object[]> stackmashList =
stackmashRepository.findMachinesST();
    model.addAttribute("stackmashList", stackmashList);
    List<Object[]> cellelectrolytemList =
cellelectrolytemRepository.findMachinesC();

```

```

        model.addAttribute("cellelectrolytemList",
cellelectrolytemList);
        List<Object[]> sealingchamberList =
sealingchamberRepository.findMachinesSC();
        model.addAttribute("sealingchamberList", sealingchamberList);
        return "replace-mach";
    }
    @PostMapping("/update-status")
    @ResponseBody
    public String updateStatus(@RequestParam("id") BigInteger id,
@RequestParam("status") String status) {
        Mixerpasta mixerpasta =
mixerpastaRepository.findById(id).orElseThrow(() -> new
RuntimeException("Mixerpasta not found"));
        mixerpasta.setStatus(Mixerpasta.Status.valueOf(status));
mixerpastaRepository.save(mixerpasta);
        return "Status updated successfully";
    }
    @PostMapping("/update-statusE")
    @ResponseBody
    public String updateStatusE(@RequestParam("id") BigInteger id,
@RequestParam("statusE") String statusE) {
        Mixerelectrolyte mixerelectrolyte =
mixerelectrolyteRepository.findById(id)
        .orElseThrow(() -> new RuntimeException("Mixerelectrolyte
not found"));
        mixerelectrolyte.setStatus(Mixerelectrolyte.StatusE.valueOf(statusE));
        mixerelectrolyteRepository.save(mixerelectrolyte);
        return "Status updated successfully";
    }
    @PostMapping("/update-statusS")
    @ResponseBody
    public String updateStatusS(@RequestParam("id") BigInteger id,
@RequestParam("statusS") String statusS) {
        Syringemachines syringemachines =
syringemachinesRepository.findById(id)
        .orElseThrow(() -> new RuntimeException("Syringemachines
not found"));
        syringemachines.setStatusS(Syringemachines.StatusS.valueOf(statusS));
        syringemachinesRepository.save(syringemachines);
        return "Status updated successfully";
    }

```

```
}

    @PostMapping("/update-statusD")
    @ResponseBody
    public String updateStatusD(@RequestParam("id") BigInteger id,
    @RequestParam("statusD") String statusD) {
        Dryoven dryoven = dryovenRepository.findById(id)
            .orElseThrow(() -> new RuntimeException("Dryoven not
found"));
        dryoven.setStatusD(Dryoven.StatusD.valueOf(statusD));
        dryovenRepository.save(dryoven);
        return "Status updated successfully";
    }
    @PostMapping("/update-statusH")
    @ResponseBody
    public String updateStatusH(@RequestParam("id") BigInteger id,
    @RequestParam("statusH") String statusH) {
        Hydrpress hydrpress = hydrpressRepository.findById(id)
            .orElseThrow(() -> new RuntimeException("Hydrpress not
found"));
        hydrpress.setStatusH(Hydrpress.StatusH.valueOf(statusH));
        hydrpressRepository.save(hydrpress);
        return "Status updated successfully";
    }
    @PostMapping("/update-statusL")
    @ResponseBody
    public String updateStatusL(@RequestParam("id") BigInteger id,
    @RequestParam("statusL") String statusL) {
        Lasercutter lasercutter = lasercutterRepository.findById(id)
            .orElseThrow(() -> new RuntimeException("Lasercutter not
found"));
        lasercutter.setStatusL(Lasercutter.StatusL.valueOf(statusL));
        lasercutterRepository.save(lasercutter);
        return "Status updated successfully";
    }
    @PostMapping("/update-statusST")
    @ResponseBody
    public String updateStatusST(@RequestParam("id") BigInteger id,
    @RequestParam("statusST") String statusST) {
        Stackmash stackmash = stackmashRepository.findById(id)
            .orElseThrow(() -> new RuntimeException("Stackmash not
found"));
    }
```

```

        stackmash.setStatusST(Stackmash.StatusST.valueOf(statusST));
        stackmashRepository.save(stackmash);
        return "Status updated successfully";
    }
    @PostMapping("/update-statusC")
    @ResponseBody
    public String updateStatusC(@RequestParam("id") BigInteger id,
    @RequestParam("statusC") String statusC) {
        Cellelectrolytem cellelectrolytem =
    cellelectrolytemRepository.findById(id)
        .orElseThrow(() -> new RuntimeException("Cellelectrolytem
    not found"));

    cellelectrolytem.setStatusC(Cellelectrolytem.StatusC.valueOf(statusC));
        cellelectrolytemRepository.save(cellelectrolytem);
        return "Status updated successfully";
    }
    @PostMapping("/update-statusSC")
    @ResponseBody
    public String updateStatusSC(@RequestParam("id") BigInteger id,
    @RequestParam("statusSC") String statusSC) {
        Sealingchamber sealingchamber =
    sealingchamberRepository.findById(id)
        .orElseThrow(() -> new RuntimeException("Sealingchamber not
    found"));

    sealingchamber.setStatusSC(Sealingchamber.StatusSC.valueOf(statusSC));
        sealingchamberRepository.save(sealingchamber);
        return "Status updated successfully";
    }
}

```

