

СТАТИСТИЧЕСКИЕ МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ИЗДЕЛИЯ

Кунченко А. Ю.

Научный руководитель – проф. Егоров А. Б.

Харьковский национальный университет радиоэлектроники
(61166, Харьков, пр. Ленина, 14, каф. Метрологии и измерительной
техники, тел. (057) 702-13-31).

There are considered an elementary, intermediate and advanced statistical methods of monitoring of quality and also application of Pareto's diagrammes for finding out essentially important defects of finished products and the reasons of their occurrence in the statistical acceptance control in the report.

Для уменьшения до допустимого уровня количества дефектных изделий, поступающих к потребителю, осуществляется статический приемочный контроль.

При проведении статического приемочного контроля пользуются статистическими методами контроля качества, которые по степени сложности подразделяется на три категории: элементарные, промежуточные и передовые (с использованием ЭВМ).

Элементарный статистический метод контроля качества с помощью диаграмм Парето, детально рассмотренный в докладе, дает возможность объективно представить фактическое состояние объекта, который анализируется, в простой форме.

При использовании диаграмм Парето применяют ABC-анализ, который предполагает расположение анализируемых факторов в порядке убывания их значений. Группирование по методу ABC дает возможность устанавливать различную степень жесткости контроля для каждой из трех групп факторов (А, В и С). Наиболее жесткий контроль необходим факторам, входящим в группу А.

На практике диаграммы Парето применяются в финансово-экономической, производственной, сбытовой (анализ выручки по видам продукции), снабженческой (анализ срыва поставок, анализ потерь от избыточных запасов материалов и сырья), делопроизводственной (анализ числа ошибок в документации) областях.