



МЕТОДИКА ОЦЕНКИ КАЧЕСТВА ПЕРЕПЛЕТНОГО КАРТОНА ПРИ ВХОДНОМ КОНТРОЛЕ НА ПОЛИГРАФИЧЕСКОМ ПРЕДПРИЯТИИ

Григорьев А.В., к.т.н., доцент, кафедра МСТ ХНУРЭ

Чеканов И.О., webdeveloper, "Worldwide printing solutions", Honkong

Входной контроль материалов, поступающих на производство, является одним из основополагающих факторов обеспечения изготовления качественной продукции. На сегодняшний день каждое предприятие независимо от его масштабов и отраслевой специфики рискует довольно быстро оказаться вне сферы решения проблемы качества, если оно откажется от внедрения системы управления качеством. Данное утверждение касается всех аспектов системы обеспечения качества на предприятии от оборудования и административного управления, до качества материалов. Конечно, каждое предприятие индивидуально и абсолютно одинакового подхода к решению проблемы качества быть не может. Существуют также отличия при создании систем управления качеством на крупных и малых предприятиях.

В данной работе рассмотрена методика оценки качества материалов на полиграфическом предприятии, на примере входного контроля переплетного картона. Для оценки качества используется интегральный метод.

На основании анализа ГОСТа 7950-77 “Картон переплетный. Технические условия” были установлены основные свойства, которые влияют на качество переплетного картона. Кроме этого, были указаны допустимые значения этих свойств. Данный стандарт был принят на предприятии. Однако существуют также стандарты, предоставляемые самим изготовителем переплетного картона. Для примера были проанализированы ТУ 54442-043-00279769-2005 картона ЗАО Алексинская БКФ, который выпускается на данном предприятии. Допустимые значения для таких свойств как толщина, плотность и влажность в двух стандартах совпадают. Однако, допустимые значения прочностных характеристик (сопротивление расслаиванию и жесткость при статическом изгибе) в ТУ, принятыми поставщиком более низкие. Это означает, что данный материал по прочностным характеристикам может не соответствовать стандарту, принятому на предприятии, но может полностью соответствовать стандартам изготовителя.

Согласно интегральному методу, оценка качества материала будет складываться их суммы оценок по каждому показателю, умноженному на весовой коэффициент каждого из них. Оценивание производится по бинарной шкале, где «1» означает, что значение показателя материала находится в пределах границ, определенных стандартом качества. Оценка «0» говорит о том, что значение показателя материала выходит за пределы границ, определенных стандартом качества.



Лицо, отвечающее за качество материала, а также за производственный процесс на предприятии, анализирует итоговую оценку и принимает решение об его применении. Вывод, полученный при оценке, может иметь только рекомендационный характер. При оценке материала «1» балл, он полностью соответствует стандарту качества, при отклонении оценки от единицы, необходимо подробнее рассмотреть данный материал, обращая внимание на свойство, которое получило оценку «0». Рекомендовано при нахождении значения свойства материала, выходящего за пределы, определенные стандартом качества принятым на предприятии, сравнить данное значение с паспортными данными на материал, которые предъявляются изготовителями. Поскольку последний документ носит более конкретный характер, он более точно описывает качество данного материала. Если значение показателя получившего «0» входит в рамки, определенные паспортными данными на материал, то ответственное за технологический процесс лицо, может внести корректировки в процесс изготовления продукта, чтобы «подстроиться» под свойства материала. В случае, если значение показателя получившего «0» по соответствию стандартам, определенным на предприятии, выходит за рамки значений, определенных паспортными данными на материал, то рекомендуется не использовать данный материал и сообщить поставщику или производителю о несоответствии должному уровню качества его материала.

Список литературы

1. Гавенко, С.Ф. Оцінка якості поліграфічної продукції / С.Ф. Гавенко, О.В. Мельников; під ред. Е.Т. Лазаренко. – Л.: Афіша, 2000. – 120 с.
2. Романо, Ф. Современные технологии издательско-полиграфической отрасли / пер. с англ. под ред. Кузьмина Б.А. – М.: ПРИНТ-МЕДИА центр, 2006. – 458 с.
3. Пашуля, П.Л. Основы метрології, стандартизації і сертифікації. Якість у поліграфії / П.Л. Пашуля. – К., 1997. – 288 с.
4. ГОСТ 7950-77. Картон переплетный. Технические условия. – Введ. 01.01.1978. – К.: Держстандарт України, 1978. – 7 с.
5. 5442-043-00279769-2005. Паспорт. Картон переплетный ЗАО Алексинская БКФ. – Введ. 01.01.2005. – 1 с.